

TÔLES NC

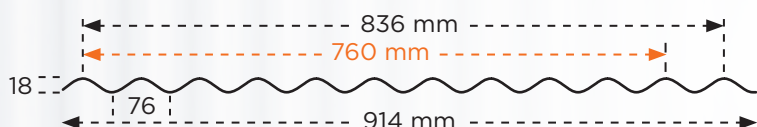
À L'ÉPREUVE DU TEMPS !

NOTICE TECHNIQUE

TÔLES ONDULÉES

La tôle ondulée est un grand classique en Nouvelle-Calédonie, elle permet une pose simple et rapide et vous garantit une étanchéité parfaite une fois bien posée.

La tôle ondulée fabriquée par TÔLES NC est produite sur mesure pour la longueur et reprend un profil standard, avec des ondulations écartées de 76 mm, une hauteur de 18 mm pour une largeur totale de 914 mm et une largeur utile (double recouvrement compris) de 760 mm.



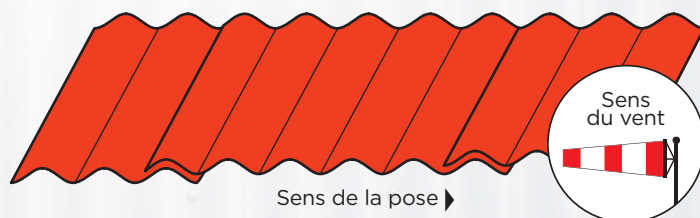
Pour fabriquer ce produit, TÔLES NC a sélectionné une matière première de haute qualité permettant de répondre aux normes les plus exigeantes applicables aux matériaux de construction :

- Acier galvanisé DX51 D
- Alliage de revêtement de type ZAM 80 (pour Zinc Aluminium Magnésium) : permettant à la tôle de s'auto passiver par effet d'électrolyse du magnésium au trait de coupe ou d'impact. Cette qualité confère une protection accrue contre la corrosion ;
- Primaire et Peinture HDP appliquée sur les deux faces à 23 um d'épaisseur, conférant une qualité « bord de mer » à nos tôles.

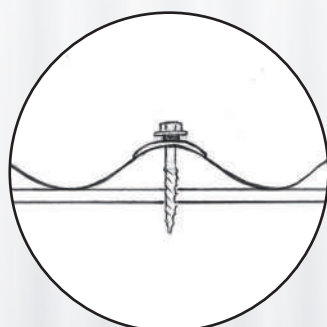
CONSEILS DE POSE CONFORMES AU DTU 40.32

- Pente minimale : 25 % (soit 25 cm par mètre).
- Recouvrement longitudinal : une onde et demie.
- Recouvrement en raboutage entre deux tôles : 14 cm.
- Pas de porte à faux en rive.
- Porte à faux au-delà de la sablière : 7 cm, 30 cm max.
- Tôles fixées sur des pannes en bois ou en acier avec un écartement optimal de 80 cm.

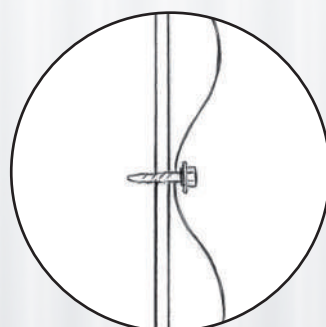
Les tôles se posent dans le sens contraire des vents dominants, ondulation parallèle à la pente.



Au faitage, il faut rabattre le creux des ondes vers le haut pour garantir une bonne étanchéité en cas de vent fort.



Fixation des tôles en sommet d'onde sur les toitures en utilisant en moyenne 6,5 vis au m².

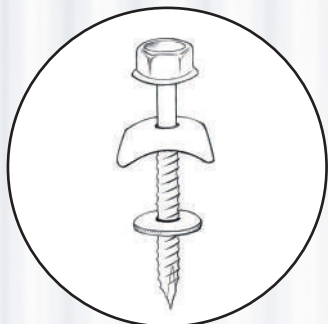


Fixation des tôles en creux d'onde sur les bardages en utilisant en moyenne 6,5 vis au m².



Pose de calotins et de rondelles d'étanchéité pour garantir une étanchéité parfaite et un bon maintien.

PRÉCONISATION DE VISSERIE



Vis autotaraudeuse

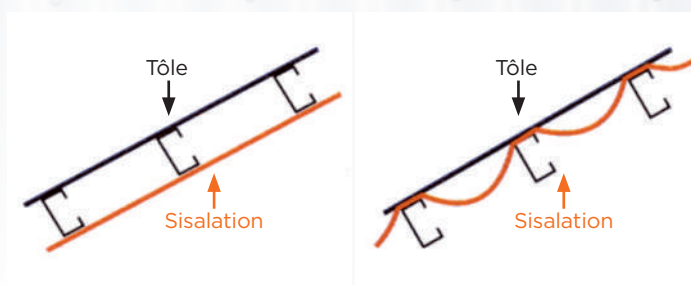


Vis autoforeuse

- Sur panne en acier : vis autotaraudeuse de diamètre 6,3 mm et de longueur 50 mm.
- Sur panne en bois : vis autoforeuse de diamètre 6,3 mm et de longueur 75 mm.

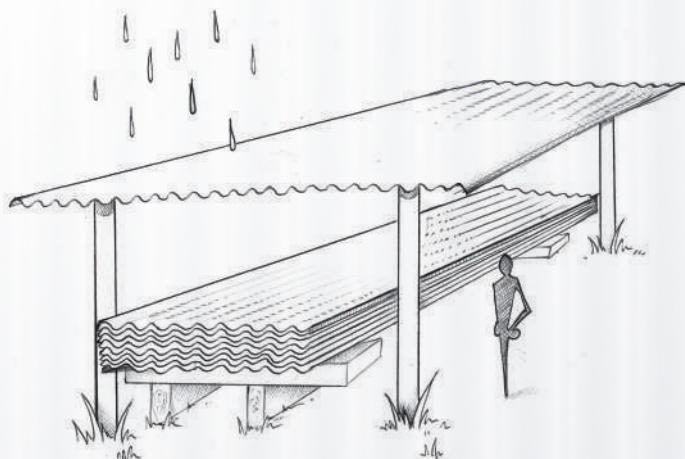
ISOLATION

L'isolation de votre toiture est aussi importante pour le confort que pour la longévité de la tôle. La sisalation renforcée proposée par TOLES NC est un très bon produit. Pour être efficace, la sisalation ne doit pas être plaquée contre la tôle, elle doit idéalement être espacée de 15 cm des tôles, soit en étant tendue derrière les pannes, soit prise entre les panes et la tôles comme illustrée ci-contre :



IMPORTANT

- Avant la pose, les tôles doivent être stockées sous abri ventilé (à l'abri de la pluie), légèrement inclinées. De l'eau qui stagnerai entre les tôles provoquerai une altération prématurée du revêtement.
- Il est indispensable de nettoyer la surface de la tôle après toute opération, de manière a ne pas laisser des déchets, notamment métalliques, sur la surface de la tôle.
- En cas de coupe, il est recommandé de positionner la tôle face utile vers le bas et d'utiliser une grignoteuse ou une cisaille à main, afin d'éviter la projection de limaille chaude sur la tôle que provoquerai l'utilisation d'une disqueuse.



82 70 39 - 43 89 33

commandes@toles.nc -  tolesnc

44, rue Julien Belet - Zac Panda - 98835 Dumbea
BP 725 - 98810 Le Mont-Dore